

ESPECIFICACION TECNICA

PRODUCTO: SOLDADURA DE PLATA AL 35%

Norma: AWS Bag-35

COMPOSICION QUIMICA:		CAS No.	%
PLATA	Ag	7440-22-4	35% ± 1%
COBRE	Cu	7440-50-8	32% ± 1%
ZINC	Zn	7440-66-6	33% ± 2%
OTROS ELEMENTOS			0.15% Max

PROPIEDADES:

SOLIDO	690°C
LIQUIDO	740°C
RANGO DE APLICACIÓN	754°C-841°C
DESIDAD	8.668 gr/cm3
CONDUCTIVIDAD ELECTRICA	22
COLOR	Amarillo Suave

APLICACIONES:

La aplicación típica de esta aleación es para unir metales ferrosos no ferrosos.
 Ag-35% Se utiliza principalmente para la industria eléctrica, piezas de latón, instrumentos musicales y lámparas.

FORMA DISPONIBLE:

Tolerancias no especificadas aplican las siguientes

- Varilla - Longitud de la varilla +.300" - 0 Ø ± .002"
- Cintas - Espesor ± .001" Ancho ± .005"
- Rollo - Indicar Ø Interior y Exterior
- Carretes - Especificar los kilos

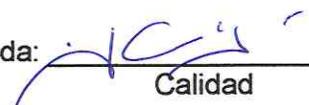
SEGURIDAD:

La Soldadura Ag 35% Puede producir humo tóxico y se recomienda tener ventilación adecuada, esencialmente para evitar que el personal inhale gases y humos durante la fundición. La operación y mantenimiento de los equipos debes estar conforme a las disposiciones de la American National Standard (ANSI) Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar"

Fecha de Emisión: 01/10/12

Fecha de revisión: 11/10/12

Rev. 0

Aprobada: 
 Calidad



FTGV-04



Soluciones Ecologicas en Metales, S.A. de C.V.

Rio Lerma No. 333 Int. 4 Col. Cuauhtémoc Deleg. Cuauhtémoc C.P. 06500
 México, D.F. Tel. / Fax: (55) 58 35 76 43 y Tel.: (55) 58 82 68 85

