

ESPECIFICACION TECNICA

PRODUCTO: SOLDADURA DE PLATA AL 45%

Norma: AWS Bag-36

COMPOSICION QUIMICA:

		CAS No.	%
PLATA	Ag	7440-22-4	44 - 46%
COBRE	Cu	7440-50-8	26 - 28%
ZINC	Zn	7440-66-6	23 - 27%
ESTAÑO	Sn	7440-31-5	2.5 - 3.5%
OTROS ELEMENTOS			0.15% Max

PROPIEDADES:

SOLIDO	645°C
LIQUIDO	677°C
RANGO DE APLICACIÓN	677°C-813°C
DESIDAD	8.911 gr/cm3
CONDUCTIVIDAD ELECTRICA	18
RESISTENCIA ELECTRICA	9.60 (Michroh-m-cm)
COLOR	Amarillo pálido

APLICACIONES:

La aplicación típica de esta aleación es para unir metales ferrosos no ferrosos y metales similares. Ag-45T% Libre de cadmio permite tener una temperatura de fusión mas baja y también tiene un buen flujo y una excelente calidad. Se utiliza usualmente para unir acero, cobre aleaciones de cobre y combinaciones de esos metales.

FORMA DISPONIBLE:

	<u>Tolerancias no especificadas aplican las siguientes</u>
Varilla	- Longitud de la varilla +.300" - 0 Ø ± .002"
Cintas	- Espesor ± .001" Ancho ± .005"
Rollo	- Indicar Ø Interior y Exterior
Carretes	- Especificar los kilos

SEGURIDAD:

La Soldadura Ag45% Puede producir humo tóxico y se recomienda tener ventilación adecuada, esencialmente para evitar que el personal inhale gases y humos durante la fundición. La operación y mantenimiento de los equipos debes estar conforme a las disposiciones de la American National Standard (ANSI) Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar"

Fecha de Emisión: 01/10/12

Fecha de revisión: 11/10/12

Rev. 0

Aprobada: 

Calidad



FTGV-04



Soluciones Ecologicas en Metales, S.A. de C.V.

Rio Lerma No. 333 Int. 4 Col. Cuauhtémoc Deleg. Cuauhtémoc C.P. 06500
México, D.F. Tel. / Fax: (55) 58 35 76 43 y Tel.: (55) 58 82 68 85

