

ESPECIFICACION TECNICA

PRODUCTO: SOLDADURA DE PLATA AL 45%

Norma: AWS A5.8 Bag-1

COMPOSICION QUIMICA:

		CAS No.	%
PLATA	Ag	7440-22-4	45% $\pm$ 1%
COBRE	Cu	7440-50-8	15% $\pm$ 1%
ZINC	Zn	7440-66-6	16% $\pm$ 2%
CADMIO	Cd	7440-43-9	24% $\pm$ 1%
OTROS ELEMENTOS			0.15% Max

PROPIEDADES:

SOLIDO	607°C
LIQUIDO	618°C
RANGO DE APLICACIÓN	618°C-760°C
DESIDAD	9.104 gr/cm ³
CONDUCTIVIDAD ELECTRICA	27.6
COLOR	Amarillo suave

APLICACIONES:

La aplicación típica de esta aleación es para unir metales ferrosos no ferrosos y metales similares. Ag-45% Se utiliza usualmente para unir acero, acero inoxidable, cobre aleaciones de cobre, níquel y combinaciones de esos metales.

FORMA DISPONIBLE:

	<u>Tolerancias no especificadas aplican las siguientes</u>
Varilla -	Longitud de la varilla +.300" - 0 $\varnothing$ $\pm$.002"
Cintas -	Espesor $\pm$.001" Ancho $\pm$.005"
Rollo -	Indicar $\varnothing$ Interior y Exterior
Carretes -	Especificar los kilos

SEGURIDAD:

La Soldadura Ag45% Puede producir humo tóxico y se recomienda tener ventilación adecuada, esencialmente para evitar que el personal inhale gases y humos durante la fundición. La operación y mantenimiento de los equipos debes estar conforme a las disposiciones de la American National Standard (ANSI) Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar"

Fecha de Emisión: 01/10/12

Fecha de revisión: 11/10/12

Rev. 0

Aprobada: 

Calidad



FTGV-04



Soluciones Ecologicas en Metales, S.A. de C.V.

Rio Lerma No. 333 Int. 4 Col. Cuauhtémoc Deleg. Cuauhtémoc C.P. 06500
México, D.F. Tel. / Fax: (55) 58 35 76 43 y Tel.: (55) 58 82 68 85

