

ESPECIFICACION TECNICA

PRODUCTO: SOLDADURA DE PLATA AL 38%

Norma: AWS Bag-34

COMPOSICION QUIMICA:		CAS No.	%
PLATA	Ag	7440-22-4	38% ± 1%
COBRE	Cu	7440-50-8	32% ± 1%
ZINC	Zn	7440-66-6	28% ± 2%
ESTAÑO	Sn	7440-31-5	2% ± .5%
OTROS ELEMENTOS			0.15% Max

PROPIEDADES:

SOLIDO	649°C
LIQUIDO	721°C
RANGO DE APLICACIÓN	721°C – 843°C
DESIDAD	4.624
CONDUCTIVIDAD ELECTRICA	18
COLOR	Amarillo Pálido

APLICACIONES:

La aplicación típica de esta aleación es para unir metales ferrosos y no ferrosos.
 Ag-40% Se utiliza usualmente para unir acero, tungsteno, molibdeno, cobre con cobre, acero aleaciones níquel y combinaciones de esos metales.

FORMA DISPONIBLE:

Tolerancias no especificadas aplican las siguientes

- Varilla - Longitud de la varilla +.300" – 0 Ø ± .002"
- Cintas - Espesor ± .001" Ancho ± .005"
- Rollo - Indicar Ø Interior y Exterior
- Carretes - Especificar los kilos

SEGURIDAD:

La Soldadura Ag40% Puede producir humo tóxico y se recomienda tener ventilación adecuada, esencialmente para evitar que el personal inhale gases y humos durante la fundición. La operación y mantenimiento de los equipos debes estar conforme a las disposiciones de la American National Standard (ANSI) Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar"

Fecha de Emisión: 01/10/12

Fecha de revisión: 11/10/12

Rev. 0

Aprobada: _____

Calidad



FTGV-04



Soluciones Ecologicas en Metales, S.A. de C.V.

Rio Lerma No. 333 Int. 4 Col. Cuauhtémoc Deleg. Cuauhtémoc C.P. 06500
 México, D.F. Tel. / Fax: (55) 58 35 76 43 y Tel.: (55) 58 82 68 85

