

## ESPECIFICACION TECNICA

**PRODUCTO:** SOLDADURA DE PLATA AL 35%

**Norma:** AWS Bag-2

### COMPOSICION QUIMICA:

|                 |    | CAS No.   | %         |
|-----------------|----|-----------|-----------|
| PLATA           | Ag | 7440-22-4 | 35% ± 1%  |
| COBRE           | Cu | 7440-50-8 | 26% ± 1%  |
| ZINC            | Zn | 7440-66-6 | 21% ± 2%  |
| CADMIO          | Cd | 7440-43-9 | 18% ± 1%  |
| OTROS ELEMENTOS |    |           | 0.15% Max |

### PROPIEDADES:

|                         |                |
|-------------------------|----------------|
| SOLIDO                  | 607°C          |
| LIQUIDO                 | 702°C          |
| RANGO DE APLICACIÓN     | 702°C-843°C    |
| DESIDAD                 | 8.877 gr/cm3   |
| CONDUCTIVIDAD ELECTRICA | 27.5           |
| COLOR                   | Amarillo Suave |

### APLICACIONES:

La aplicación típica de esta aleación es para unir metales ferrosos no ferrosos.

Ag-35% Se utiliza usualmente para unir acero, acero inoxidable, cobre, aleaciones de cobre y combinaciones de esos metales.

### FORMA DISPONIBLE:

|            |                                                            |
|------------|------------------------------------------------------------|
|            | <u>Tolerancias no especificadas aplican las siguientes</u> |
| Varilla -  | Longitud de la varilla +.300" - 0 Ø ± .002"                |
| Cintas -   | Espesor ± .001" Ancho ± .005"                              |
| Rollo -    | Indicar Ø Interior y Exterior                              |
| Carretes - | Especificar los kilos                                      |

### SEGURIDAD:

La Soldadura Ag 35% Puede producir humo tóxico y se recomienda tener ventilación adecuada, esencialmente para evitar que el personal inhale gases y humos durante la fundición. La operación y mantenimiento de los equipos debes estar conforme a las disposiciones de la American National Standard (ANSI) Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar"

Fecha de Emisión: 01/10/12

Fecha de revisión: 11/10/12

Rev. 0

Aprobada:

Calidad



FTGV-04



**Soluciones Ecologicas en Metales, S.A. de C.V.**

Rio Lerma No. 333 Int. 4 Col. Cuauhtémoc Deleg. Cuauhtémoc C.P. 06500  
México, D.F. Tel. / Fax: (55) 58 35 76 43 y Tel.: (55) 58 82 68 85

